

Technologischer Ablauf der Stencil-Fertigung:

- Laminieren,
- Belichtung,
- Entwickeln des Fotoresists,
- saures Ätzen,
- Strippen des Fotoresists.

Dicke ♦ 120micron oder 150micron, max. Breite ♦ 295mm

A placeholder for an image showing a stencil, with the source path "images/stories/micron20/stencil.jpg" and a border attribute set to "0".